



Schmidt + Bojahr

Umwelttechnik-Know-how + Engineering für die patentierte MYT-Lösung.

Nachhaltige, kostenbewusste, funktional-ästhetische Projektarchitektur

40 Mitarbeiter: schlanke, leistungsfähige, flexible Strukturen

Kulturelle und sprachliche Vielfalt

Räumliche Nähe zu MYT => direkter, schneller, unkomplizierter Dialog, kosteneffizient

Schmidt Architekten Beratung, Planung, Umsetzung von

Industrie- und Produktionshallen

Bürogebäuden

Ein- und Mehrfamilienhäusern

Messebauten

Ladenkonzepten

Rasthöfen

Architektonische + städtebauliche Projektentwicklungen

Neubau- und Sanierungsmaßnahmen

Mit den Arbeitsschwerpunkten

Energie- und kostenoptimierte Wohnungs- + Gewerbebauten

Integrale Planung

Bauen für die ältere Generation

Kostenoptimierte Industriegebäude + Anlagen

Ökologische Gebäudesanierungen

Umwelttechnik Bojahr + Gesellschaft für Umwelttechnik Bojahr mbH + Co. KG Beratung, Planung, Umsetzung von

Energieanlagen und technische Gebäudeausrüstung (TGA)

Bioabfallbehandlungsanlagen

Abfallbehandlungsanlagen

Wasseraufbereitungsanlagen

Abluftbehandlungsanlagen

Grundwasser- und Bodenluftsanierungsanlagen

Leistungen zum Arbeitsschutz, zur Arbeitssicherheit (SIFA) und Maschinensicherheit

Fachkräfte für Arbeitssicherheit

Arbeitsschutzkonzepte

Gefährdungsbeurteilung

Risikobeurteilung und CE-Konformität

Sicherheits- und Gesundheitsschutzkoordinatoren (SiGeKo)

Sicherheitstechnische Prüfung nach §29a und Betriebssicherheit



Christoph Schmidt, Geschäftsführer Schmidt Bojahr und Schmidt Architekten



Armin Bojahr, Geschäftsführer Schmidt Bojahr und Umwelttechnik Bojahr

SCHMIDT + BOJAHR, LANGJÄHRIGE ERFAHRUNG UND KNOW-HOW

„Mit Schmidt und Bojahr können wir unseren Kunden ein umfassendes Leistungspaket von der Projektsteuerung und Beratung bis hin zur Inbetriebnahme mit dem Fokus auf Zeit- und Qualitätsoptimierung sowie Kostensicherheit bieten.“
Christoph Schmidt

Generalplanung + Consulting

Unser Leistungsspektrum umfasst die architektonische und konstruktive Gestaltung, Generalplanung (statisch konstruktive Bearbeitung, Ingenieurleistungen der gesamten technischen Gebäudeausrüstung und Projektsteuerung) über alle Projektphasen sowie die planerische Begleitung bei der Realisierung des Bauprojekts bis zur schlüsselfertigen Übergabe.

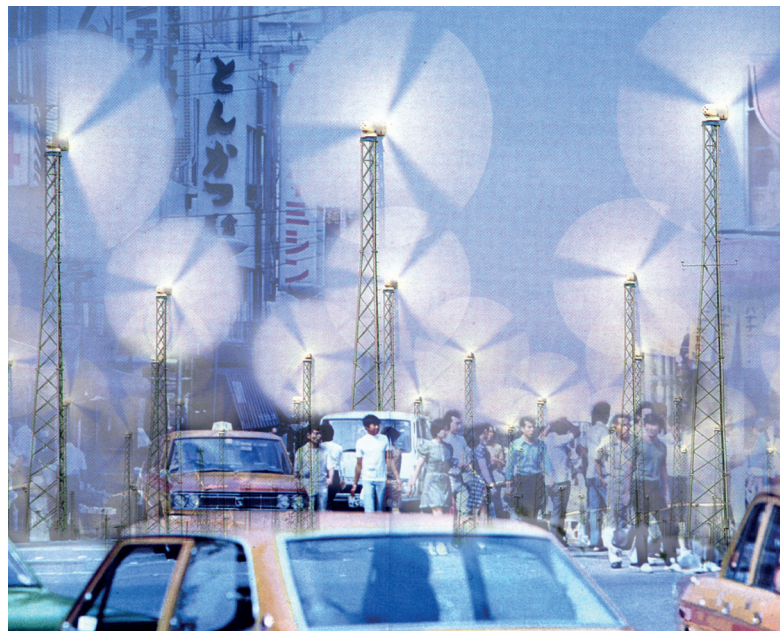
„Schmidt und Bojahr - das sind langjährige Erfahrung und Know-how bei der Konzeption, Umsetzung und Optimierung von Umwelttechnikprojekten ergänzt um Erfahrungen in der internationalen Projektarchitektur in einem flexiblen, leistungsfähigen Team.“
Armin Bojahr

Industrieanlagen

Planung und Beratung bei der Realisierung Ihrer Gebäude in Form von funktionaler, wirtschaftlicher, nachhaltiger und ästhetischer Architektur unter besonderer Berücksichtigung der Gegebenheiten der verschiedenen Standorte.



Integration der MYT in die Hauptstadtplanung für Südkorea



Interdisziplinäres Projekt für die Wissenschaftsstadt Tono

ZUSAMMENARBEIT AUF VERSCHIEDENEN EBENEN + FACHRICHTUNGEN HAUPTSTADTPLANUNG SEJONG, SÜDKOREA, WISSENSCHAFTSSTADT TONO, JAPAN

Interdisziplinäre Projekte

Das sind Projekte, auf die wir besonders stolz sind, da sie neben ihrem eigentlichen Zweck in besonderem Maße für unsere professionelle Arbeitsweise und hohen Gestaltungsansprüche an Design und Funktionalität stehen. Interdisziplinäre Projekte zeigen die Zusammenarbeit auf verschiedenen Ebenen und in unterschiedlichen Fachrichtungen. Hierzu gehören Ingenieurbüros, Industrieunternehmen und öffentliche Einrichtungen.

Neue Hauptstadt Sejong, Südkorea

Auszeichnung:

Im internationalen Wettbewerb wurde die Integration der MYT in die Hauptstadtplanung für Südkorea mit dem 2. Preis ausgezeichnet. In der Folge wurde das Büro mit weiteren Studien beauftragt.

Wissenschaftsstadt Tono, Japan

Auszeichnung:

Die Neukonzeption einer Stadt der Wissenschaften, die in Zusammenarbeit mit Physikern und Umweltingenieuren entstand, wurde in einem internationalen Wettbewerb mit dem zweiten Preis und unter dem Thema Städtebau als Marketing mit dem Weissenhofpreis prämiert.



Alle Aufnahmen beziehen sich auf den Zweckverband Kahlenberg; Gesamtanlage siehe Vorderseite

DAS 5 STUFEN MODELL DER MYT®

1. Abfallannahme

Eine erste Kontrolle selektiert große, im Abfall versteckte Stör- und Wertstoffe, die anschließend verwertet oder entsorgt werden. Die kontrollierten Abfälle werden der mechanischen Aufbereitung zugeführt.

2. Mechanische Aufbereitung

Diese trennt die Abfälle automatisch nach Material- und Größenunterschieden in einzelne Bestandteile. Brennstoffe, Mineralstoffe, Metalle sowie die wenigen nicht verwertbaren Reststoffe werden gezielt abgetrennt.

3. Abluft- & Wasserbehandlung (Biologische Stufe)

Im neuen und intensiv erprobten Prozess DAMP® – definierter aerober Mischprozess – werden die Abfälle selektiv zerkleinert und homogenisiert. Kreislaufwasser sorgt für eine geeignete und gleichbleibende Konsistenz. Pressen entwässern den Feststoff für die biologische Trocknung. Das abgetrennte Wasser dient zunächst der Biogasproduktion und der Erzeugung von hochwertigem Dünger oder aufbereitetem Brauchwasser.

Gezielt vermehrte Mikroorganismen sorgen für die hohe und gleichbleibende biologische Aktivität. So entstehen ideale, stabile Prozessbedingungen auch bei jahreszeitlichen Temperaturunterschieden oder -schwankungen in der Abfallzusammensetzung und -anlieferung.



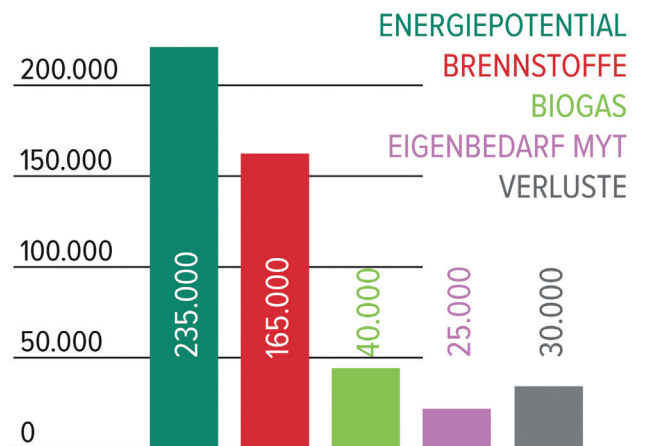
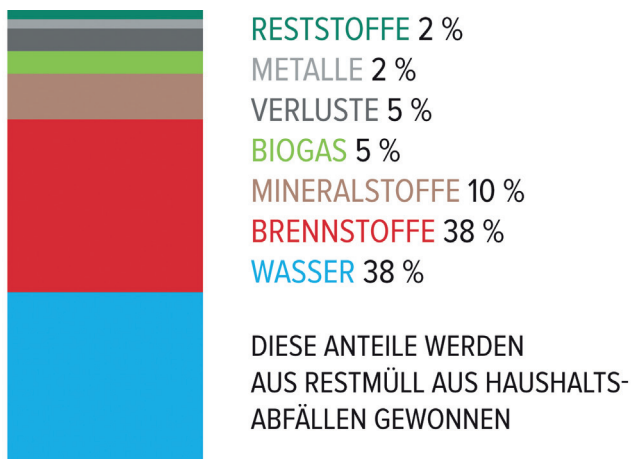
DIE MAXIMUM YIELD TECHNOLOGY (MYT®) IST EIN NEUES, INNOVATIVES VERFAHREN ZUR MAXIMALEN ENERGIE- + ROHSTOFFGEWINNUNG

4. Biologische Trocknung

In dicht verschlossenen Betontunneln durchströmt Luft die Abfälle gleichmäßig und versorgt Mikroorganismen mit Sauerstoff. Die Mikroorganismen ernähren sich von organischen Bestandteilen und produzieren Wärmeenergie. Diese Wärmeenergie verdampft das im Feststoff enthaltene Wasser. Das Ergebnis ist ein homogener, trockener und rieselfähiger Feststoff, der getrocknet leicht in seine Bestandteile zerlegt werden kann: Energieträger, Mineralstoffe und Metalle.

5. Mechanische Stofftrennung

Sieb- und Sichtungsanlagen zerlegen das trockene, sehr homogene und rieselfähige Material in verschiedene Teilfraktionen. Auf der differenziert angepassten Fördertechnik fließen energiereiche Brenn- und Mineralstoffe, die auf die Energieabnehmer angepasst sind. Diese ersetzen fossile Ressourcen, schonen die Umwelt und versorgen Industrie, Heizkraftwerke oder Zementwerke mit preiswerter Energie. Die mineralischen Stoffe können verwertet oder deponiert werden. Die hohe Qualität verhindert nachteilige Umweltauswirkungen. Die Grenzwerte der strengen deutschen Depo-nieverordnung werden weit unterschritten.



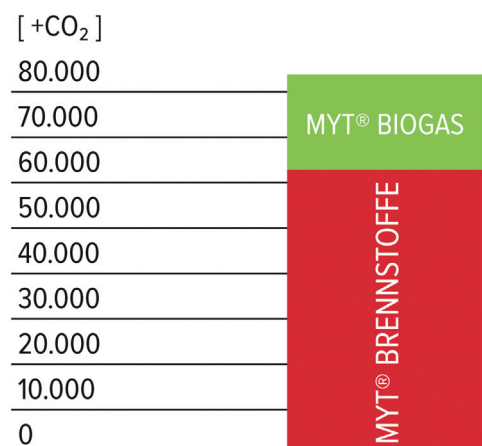
WIRTSCHAFTLICHES, BETRIEBSSICHERES UND EMISSIONSARMES SYSTEM, NACHHALTIG UND KOSTENEFFIZIENT

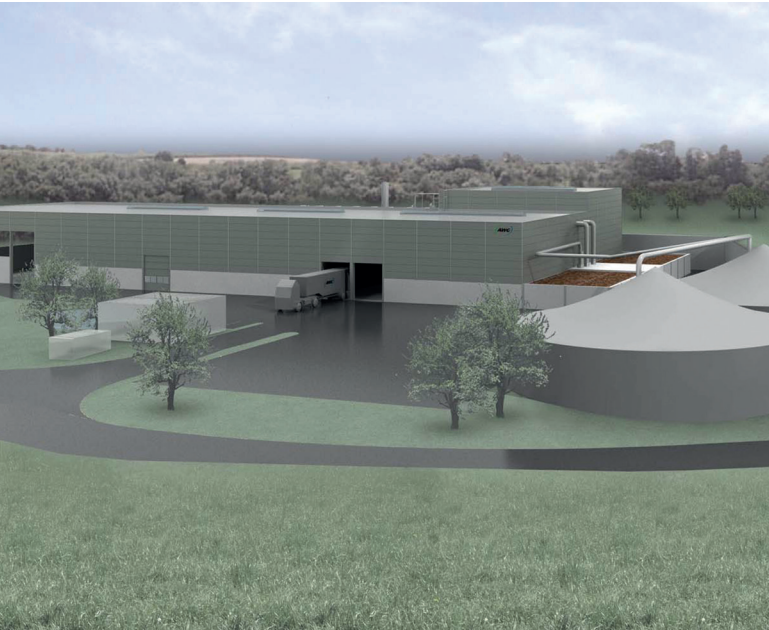
Energiebilanz

Die Maximum Yield Technology (MYT®) ist ein erprobtes, innovatives Verfahren zur maximalen Energie- und Rohstoffgewinnung aus Haushaltsabfällen. Das MYT®-Verfahren gewinnt 97% Wertstoffe: Wasser, Mineralstoffe, Metalle, Brennstoffe und Biogas. Die mechanisch-biologische Abfallbehandlungsanlage des Zweckverbandes Kahlenberg im Ortenaukreis verarbeitet pro Jahr durchschnittlich 120.000 Tonnen Restmüll aus Haushaltsabfällen. Diese haben ein Energiepotential von ca. 235.000 Mwh/Jahr, variierend je nach Zusammensetzung des Restmülls, mit etwa folgenden Energie-Anteilen. Das gesamte Verfahren arbeitet energieautark, d.h. die gesamte benötigte Energie wird aus dem erzeugten Biogas gewonnen. Der durchschnittliche Energieverbrauch (Strom und Wärme) für einen 4-Personen-Haushalt in einem Haus mittleren Energiestandards liegt pro Jahr bei ca. 19.000 Kwh. Somit können mit dem Energiepotential von 120.000 Tonnen Abfall ca. 12.500 Haushalte ein Jahr lang mit Energie versorgt werden. Im Landkreis Emmendingen leben 156.000 Personen, das entspräche einer Energieversorgung von 50.000 Menschen.

CO² - Einsparpotenzial aus Brennstoffen und Biogas

Der Ersatz fossiler Brennstoffe (z.B. Steinkohle) aus ca. 120.000 Tonnen Restmüll aus Haushaltsabfällen spart jährlich 80.000 Tonnen an klimaschädlichem CO² ein.





Bioabfallbehandlungsanlage Backnang



Energietechnikanlage Technische Werke Friedrichshafen

BIOABFALLBEHANDLUNGSANLAGEN + ENERGIETECHNIKANLAGEN

Umwelttechnik, Architektur + Engineering

Wir bieten Umwelttechnik und Projektmanagement aus einer Hand - vom Engineering bis zur Inbetriebnahme - in nachhaltiger, kosteneffizienter, funktional-ästhetischer Architektur.

Bioabfallbehandlungsanlagen

Ganzheitliches Projektmanagement von Bioabfallbehandlungsanlagen: Von der Konzeption über die Planung bis zur Optimierung laufender Anlagen bzw. deren Sanierung sind unsere Leistungen auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten. Wir kümmern uns um die Gesamtplanung von emissionsarmen Bioabfallbehandlungsanlagen zur nachhaltigen Verwertung von Bioabfällen und zur Erzeugung von qualitätsgesicherten Gärprodukten (Kompost und Flüssigdünger).

Energietechnikanlagen

Unser Leistungsangebot reicht von der Konzeption über die Konstruktion, Ausschreibung und Bauleitung bis zur Inbetriebnahme von Blockheizkraftwerken, Kraft-Wärmekopplungsanlagen, Gas-, Wasser- und Energieversorgungsanlagen, Solarthermie und Photovoltaikanlagen sowie Umweltwärmeanlagen.